



Atlas Copco

NGP 450+

Atlas Copco

OGV80

Atlas Copco



TONS

Soluciones totales de
oxígeno y nitrógeno



Desbloqueando el
**Poder de la
Sinergia con
TONS**

TONS
TOTAL OXYGEN &
NITROGEN SOLUTIONS

¿Su actual cadena de suministro de oxígeno y nitrógeno está creando un obstáculo para su presupuesto, calidad de producción, eficiencia de procesos, consumo de energía y huella ambiental?

TONS eleva su negocio con un ecosistema especialmente diseñado de todo el rango de oxígeno y nitrógeno, teniendo en cuenta sus necesidades, en un solo lugar.

¡Ahora puedes reducir hasta un **90%** del costo total de propiedad!

¿Por qué TONS?

TONS ofrece una solución revolucionaria e integrada diseñada para optimizar sus demandas de oxígeno y nitrógeno en sitio.

Nuestro ecosistema integral proporciona **control y flexibilidad incomparables**, abarcando toda la gama de productos de oxígeno y nitrógeno, y apoyo de posventa. Priorizamos **optimizar su excelencia operativa**, ahorrándole tiempo, energía y recursos.

Al eliminar la dependencia de proveedores externos y minimizar las necesidades de transporte, TONS **reduce significativamente su huella ambiental y consumo de energía**.

Garantizamos una **generación confiable de gases in situ**, cumpliendo todos sus requisitos específicos con una eficiencia inigualable.

Este sistema unificado adapta de forma inteligente la generación de oxígeno y nitrógeno a sus necesidades exactas, lo que conduce a **mejoras medibles en la calidad de la producción, la eficiencia del proceso, el consumo de energía, el impacto ambiental y la pureza del gas**.

Como **fuentes únicas de soluciones en toda la cadena de proceso**, TONS le permite tomar el control total de sus necesidades de oxígeno y nitrógeno y podría ahorrar hasta un 90 % del costo total de propiedad.

Secadores

Extrayendo la humedad del aire y dejándolo fresco y limpio.



Compresores de aire

El corazón que bombea la sangre vital... ¡Aire!



Filtros

Capturando y eliminando impurezas con precisión inquebrantable.



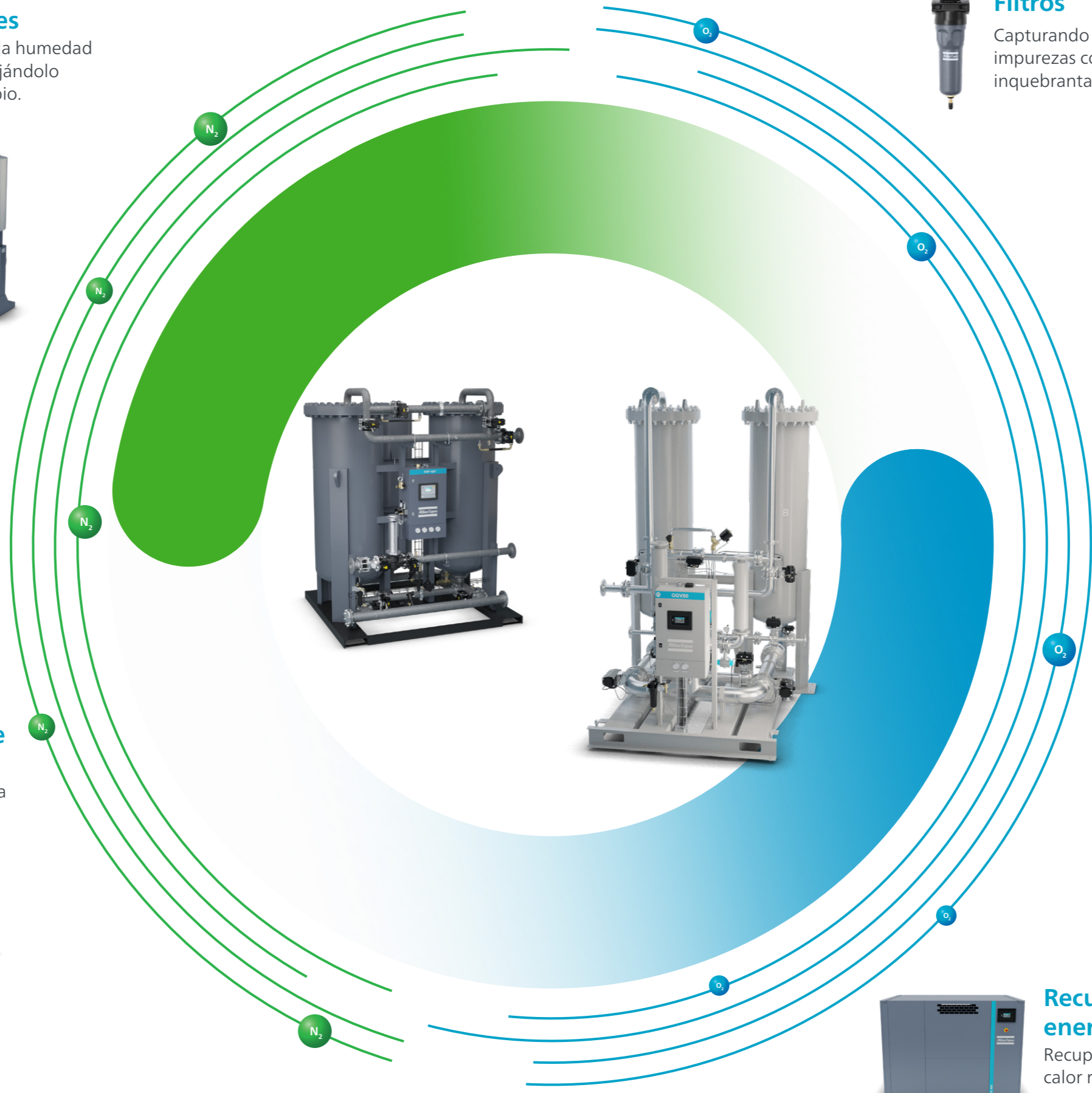
Controladores centrales

El brillante director de orquesta.



Recuperación de energía

Recuperar y reutilizar el calor residual del compresor.





¡Experimente TONELADAS de beneficios!



Reducción significativa de costos

Al eliminar las entregas y el almacenamiento externo de gas, la generación de oxígeno y nitrógeno in situ elimina los costos recurrentes asociados con los aumentos de precios de los proveedores, el transporte, la manipulación y las instalaciones de almacenamiento.



Plan de Mantenimiento de Responsabilidad Total

Nos comprometemos a cuidar completamente todos los componentes de su sistema de oxígeno y nitrógeno suministrado por nosotros, con un mantenimiento a tiempo por parte de ingenieros de servicio expertos, piezas originales, actualizaciones y mejoras proactivas y revisiones de la línea de transmisión.



Suministro ininterrumpido en sitio

Nuestras soluciones in situ garantizan un flujo fiable y continuo de oxígeno y nitrógeno, lo que le libera de la dependencia de proveedores externos, especialmente crucial para sus aplicaciones.



Huella medioambiental reducida

La generación in situ reduce significativamente su huella de carbono. Elimina las emisiones de transporte y licuefacción. El suministro tradicional de gas a granel por camiones emite gases de efecto invernadero. La generación in situ reduce significativamente su huella de carbono.



Pureza exacta del gas

Produce solo la pureza que necesitas cuando la necesitas. Concéntrese en un resultado óptimo con los requisitos exactos cumplidos.

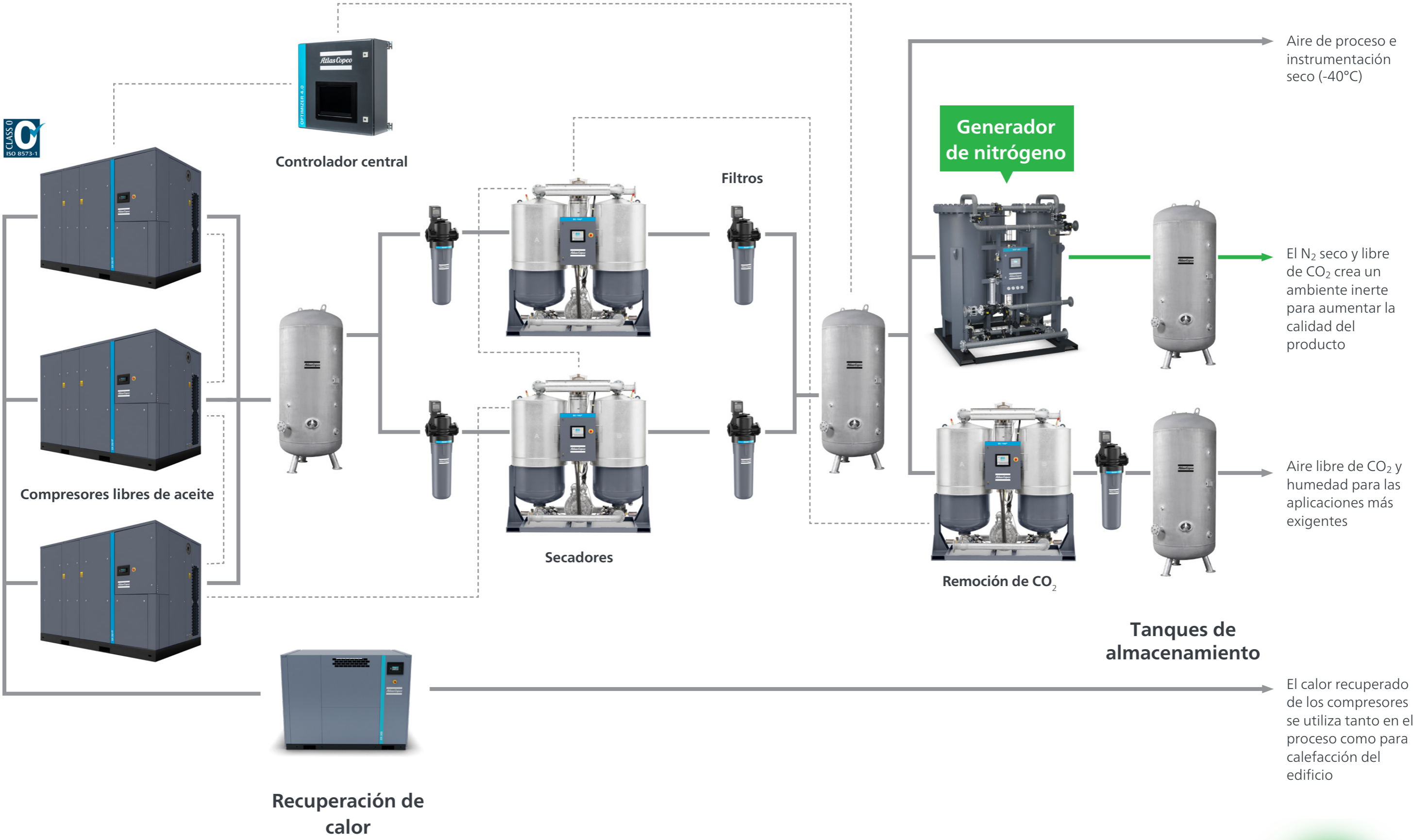


Eficiencia energética mejorada

Nuestros sistemas de generación de oxígeno y nitrógeno in situ están meticulosamente diseñados para una eficiencia energética óptima. Equipados con compresores VSD de clase cero, minimizan el consumo de energía, lo que contribuye a nuestro compromiso con las operaciones bajas en carbono. Las soluciones de recuperación de energía capturan de manera eficiente el calor residual de los compresores, recuperando hasta el 94% de la energía eléctrica de entrada en forma de calor.

Solución Total de Nitrógeno PSA

N₂



CLASS 0
ISO 8573-1



Controlador central

Filtros

Generador de nitrógeno

Secadores

Remoción de CO₂

Tanques de almacenamiento

Compresores libres de aceite

Recuperación de calor

Aire de proceso e instrumentación seco (-40°C)

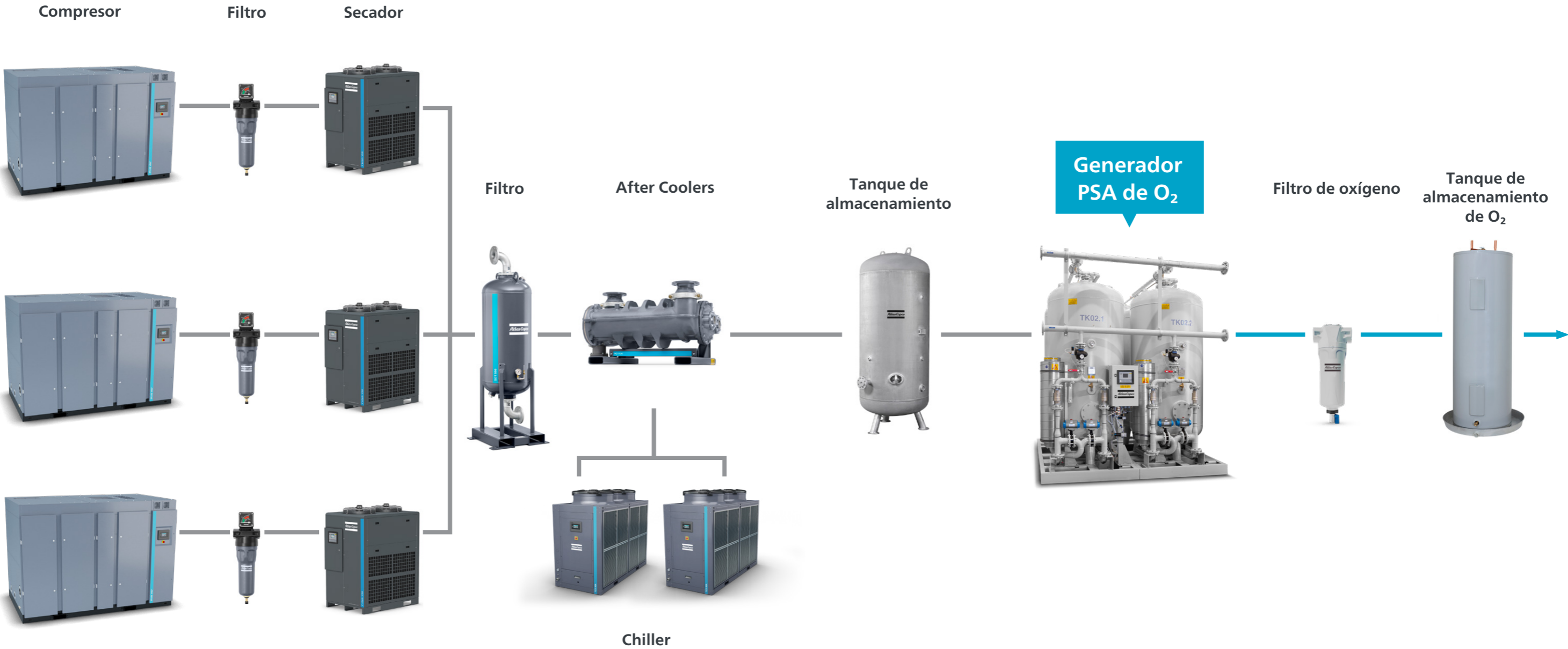
El N₂ seco y libre de CO₂ crea un ambiente inerte para aumentar la calidad del producto

Aire libre de CO₂ y humedad para las aplicaciones más exigentes

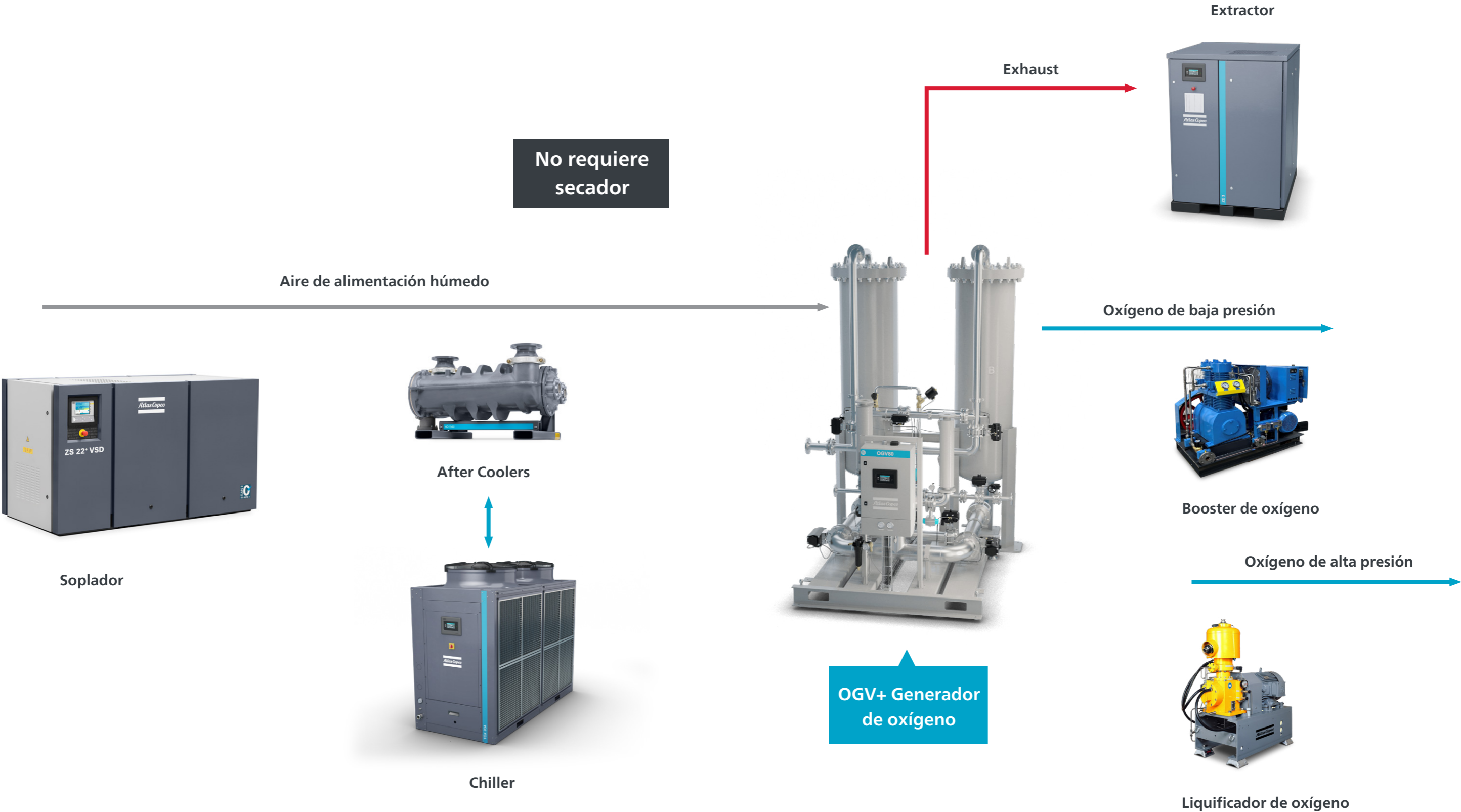
El calor recuperado de los compresores se utiliza tanto en el proceso como para calefacción del edificio

N

Solución Total de Oxígeno PSA



Solución total de Oxígeno VPSA



Industrias

Respaldados por décadas de experiencia y una comprensión integral de las necesidades de la industria, el ecosistema TONS empodera con soluciones customizadas a numerosas industrias cruciales.

Soluciones de nitrógeno



Oil and Gas



Electronica



Alimentos y bebidas



Marino



Baterías EV



Químicos



Farmaceútica



Minería

Soluciones de oxígeno



Tratamiento de aguas



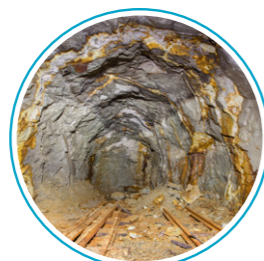
Acuicultura



Producción de ozono



Vidrio



Minería de oro



Baterías EV

Razones para elegir TONS

Atlas Copco TONS

Ecosistema completo

Desarrollados In-house con un único punto de responsabilidad.

Producción in-situ

La generación en sitio evita la necesidad de licuar el gas y enviarlo en peligrosas rutas de transporte al usuario final.

Eficiencia

Diseñamos para alcanzar el más bajo costo total de propiedad, en donde todos los equipos están calibrados los unos con los otros para lograr la solución más eficiente.

Responsabilidad total de mantenimiento

Nuestro equipo regional de mantenimiento con los planes apropiados de mantenimiento aseguran la máxima disponibilidad de los equipos.

Costos y huella de carbono

Todo lo mencionado reduce el costo total de propiedad en hasta un 90%, además de reducir drásticamente su huella de carbono.

Diferentes proveedores

Servicios individuales o productos de múltiples proveedores.

La producción descentralizada considera licuar gas y transportarlo por rutas peligrosas, asociado a complicados contratos y cláusulas de riegos imprevistos.

Foco usual en mínimos costos de inversión cuando estos solo representan un 10% del costo total de propiedad.

Las responsabilidades de mantenimiento podrían estar divididas entre múltiples proveedores, incrementando la complejidad.

Huella de carbono mayor debido al transporte y sistema potencial e integraciones ineficientes.

Solución Total de Oxígeno VPSA



Solución total de Nitrógeno PSA

